



รหัสครุภัณฑ์ ขย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

ครุภัณฑ์เครื่องตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ จำนวน 1 ชุด

ประกอบด้วยดังนี้

- | | |
|---|-------------|
| 1. ชุดตั้งศูนย์ล้อด้วยระบบคอมพิวเตอร์ | จำนวน 1 ชุด |
| 2. สะพานสำหรับเครื่องตั้งศูนย์ล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 3. เครื่องสมดุล้อรถยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| 4. เครื่องถอดยางรถยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| 5. ลิฟท์ยกรถยนต์ชนิด 2 เส้า (คานบน) | จำนวน 1 ชุด |
| 6. ตู้เครื่องมือพร้อมเครื่องมือสำหรับงานยานยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| 7. เครื่องเจียรระโนจานเบรกรถยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| 8. ชุดเครื่องมือพิเศษสำหรับงานซ่อมแซมช่วงล่างรถยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| 9. ชุดปั้มลมพร้อมถังเก็บลมขนาดไม่น้อยกว่า 150 ลิตร | จำนวน 1 ชุด |

รายการที่ 1 ชุดเครื่องตั้งศูนย์ล้อด้วยระบบคอมพิวเตอร์ มีรายละเอียดดังนี้

1.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องตั้งศูนย์ล้อรถยนต์แบบอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับรถยนต์นั่ง, รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก, สามารถแสดงผลการวัดค่ามุมล้อต่าง ๆ ได้ดังนี้ Front Total Toe-in, Toe out, Camber, Caster, Kingpin, Sat back Tread, Wheelbase และ SAI/KPI พร้อมสามารถแสดงผลผ่านทางหน้าจอคอมพิวเตอร์ และปรี้นผลการทดสอบได้ เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

1.2 รายละเอียดทางเทคนิค

1.2.1 เป็นเครื่องตั้งศูนย์ล้อระบบคอมพิวเตอร์มาพร้อมอุปกรณ์ดังต่อไปนี้

- เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้สำหรับเครื่องตั้งศูนย์ล้อโดยเฉพาะ
- จอแสดงผลแบบจอ LED สี ไม่น้อยกว่า 27 นิ้ว
- มีระบบประมวลผลภาพ 3 มิติ สำหรับการตรวจมุม Caster และ มุม Toe
- มีการประมวลผลแบบ 3 มิติ ควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์เป็นแบบมีสาย หรือไร้สาย มีระบบป้องกัน

คลื่นรบกวน

- ใช้ระบบปฏิบัติการ Windows XP ที่มีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย หรือสูงกว่า
- ระบบการวัดมีความแม่นยำสูงไม่เกิน 0.01 องศา
- ชุดรับ-ส่งสัญญาณที่ล้อ สามารถรับส่งสัญญาณแบบมีสาย หรือไร้สาย จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ชุด


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ์)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์ศรีพี เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 2/9

รหัสครุภัณฑ์ ขย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

- มีอุปกรณ์จับยึดกระทะล้อของรถยนต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว สำหรับติดตั้งงานวัดมุมล้อจำนวนไม่น้อยกว่า 4 ชุด
- มีโปรแกรมตรวจวัดตามมาตรฐานสากลซึ่งรองรับระบบการตรวจศูนย์ล้อไม่น้อยกว่า 19,000 รุ่นหรือมากกว่า
- โปรแกรมการทำงานสามารถใช้งานร่วมกับระบบปฏิบัติการ Windows XP หรือสูงกว่า มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล (Hard Disk) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 1 TB. ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 7200 RPM. มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ขนาดไม่น้อยกว่า 4 GB.

- มีข้อมูลจำเพาะของรถยนต์รุ่นต่างๆที่ใช้แพร่หลายในปัจจุบันและรถยนต์ที่ผลิตในประเทศไทย และย้อนหลังไม่น้อยกว่า 10 ปีเก็บไว้ในฮาร์ดดิสก์

- มีเครื่องพิมพ์ชนิดพิมพ์สี Inkjet ชนิดเติมหมึกได้ ซึ่งติดตั้งสำเร็จรูปจากบริษัทผู้ผลิต ใช้กับขนาด A4 ได้

- มีอุปกรณ์มาตรฐานประกอบคอมพิวเตอร์ครบชุดตามมาตรฐานผู้ผลิต

- มีอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับงานตั้งศูนย์ล้อตามมาตรฐานผู้ผลิตครบชุดพร้อมใช้งานได้ทันที

- Target ติดล้อแบบไร้สายแบบไม่ใช้ไฟฟ้า มีความคงทนสูงมาพร้อมกับตัวยึดล้อ

- มีตู้หรือชั้นสำหรับเก็บคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์เครื่องตั้งศูนย์ล้อ พร้อมมีล้อสามารถเคลื่อนที่ได้สะดวก

จำนวน 1 ชุด

1.2.2 สามารถวัดมุมล้อรถยนต์นั่งและรถยนต์บรรทุกทุกขนาดเล็กดังต่อไปนี้

- สามารถวัดมุม Camber ขอบข่ายการปรับได้ไม่น้อยกว่า +/- 19 องศา เพื่อความเที่ยงตรงในการตั้งศูนย์

- สามารถวัดมุม Caster ขอบข่ายการปรับได้ไม่น้อยกว่า +/- 20 องศา เพื่อความเที่ยงตรงในการตั้งศูนย์

- สามารถวัดมุม KPI/SAI ขอบข่ายการปรับได้ไม่น้อยกว่า +/- 20 องศาเพื่อความเที่ยงตรงในการตั้งศูนย์

- สามารถวัดมุมกลับ ได้ไม่เกิน +/- 4 องศา เพื่อความเที่ยงตรงในการตั้งศูนย์

- สามารถวัดมุม Front Total toe-in ขอบข่ายการปรับได้ไม่น้อยกว่า +/- 20 องศา เพื่อความเที่ยงตรงในการตั้งศูนย์

- ชุดเสารับส่งสัญญาณเป็นแบบเสาเดี่ยวมีแขนยื่นด้านซ้ายและด้านขวา มีกล่องรับส่งสัญญาณไปยังล้อ 2 ตัว

- มีแผ่นชิมขนาดต่าง ๆ สำหรับใช้ปรับองศามุมล้อ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ขนาด ขนาดละ 100 ชิ้น

- เป็นสินค้าที่ได้รับมาตรฐานระดับ ISO 9001-2008 พร้อมแนบเอกสารรับรองมาตรฐาน

1.3 รายละเอียดอื่น ๆ

1.3.1 มีการรับประกันคุณภาพ 1 ปี

1.3.2 ผู้ขายต้องติดตั้งอุปกรณ์พร้อมเดินระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานการติดตั้งไฟฟ้าสำหรับประเทศไทย โดยมีผู้ควบคุมไฟฟ้าพร้อมวงจรรย่อ และต้องมีสามัญวิศวกรไฟฟ้ารับรองรูปแบบรายการ พร้อมเอกสารตารางโหลดไฟฟ้าและใบรับรองวิศวกรไฟฟ้า พร้อมแสดงเอกสารวันยื่นเสนอราคา เพื่อมาตรฐานความปลอดภัยและประโยชน์กับทางราชการ

1.3.3 ผู้เสนอราคาต้องติดตั้งและสาธิตการใช้งาน พร้อมคู่มือการใช้งาน

(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ์)

ประธานกรรมการ

(นายศักดิ์พี เรืองนารี)

กรรมการ

(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)

กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 3/9

รหัสครุภัณฑ์ ขย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

รายการที่ 2 สะพานสำหรับเครื่องตั้งศูนย์ล้อ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

2.1 รายละเอียดทั่วไป


เป็นสะพานสำหรับตั้งศูนย์ล้อแบบขากรรไกร สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องตั้งศูนย์ล้อได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

2.2 รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.2.1 สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 4.5 ตัน รับได้ทั้งฐาน 1 ชั้น และ 2 ชั้น
- 2.2.2 มีกล่องควบคุมการใช้งานระบบไฟฟ้า
- 2.2.3 สามารถติดตั้งให้เรียบลงกับพื้น หรือ ติดตั้งบนพื้นได้ไม่เกิน 150 มิลลิเมตร
- 2.2.4 ความยาวฐานชั้นที่ 2 ไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร
- 2.2.5 เป็นสะพานแบบกรรไกรสองชั้น มีกระบอกไฮดรอลิกส์
- 2.2.6 ลิฟท์กรรไกรชั้นที่ 2 สามารถยกได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 350 มิลลิเมตร
- 2.2.7 มีพื้นล้อยกแบบอัตโนมัติ มีระบบลมใช้ในการปลดล็อก ขณะนำลิฟท์ลงเพื่อความปลอดภัย
- 2.2.8 สามารถยกได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร จากฐานลิฟท์
- 2.2.9 มีความกว้างไม่น้อยกว่า 3,200 มิลลิเมตร
- 2.2.10 มีความสูงไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร
- 2.2.11 มีพร้อมแม่แรงติดตั้งบนตามขวาง สำหรับยกเพลลาหน้าของรถยนต์ขณะปรับตั้งศูนย์ล้อ จำนวน 1 ชุด
- 2.2.12 ใช้ไฟฟ้า 220V. หรือ 380 V.
- 2.2.13 มีมอเตอร์เป็นต้นกำลังขนาดไม่น้อยกว่า 2 กิโลวัตต์
- 2.2.14 เป็นสินค้าที่ได้รับรองมาตรฐานระดับ ISO 9001-2008 พร้อมแนบเอกสารรับรองมาตรฐาน

2.3.รายละเอียดอื่น ๆ

- 2.3.1 มีการรับประกันคุณภาพ 1 ปี
- 2.3.2 สะพานสำหรับตั้งศูนย์ล้อสามารถ Calibration กับเครื่องตั้งศูนย์ล้ออิเล็กทรอนิกส์ได้ดี
- 2.3.3 ผู้เสนอราคาต้องติดตั้งและสาธิตการใช้งาน พร้อมคู่มือการใช้งาน


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์พี เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 4/9

รหัสครุภัณฑ์ ขย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

รายการที่ 3 เครื่องสมตุลล้อ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

3.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องสมตุลล้อที่ความแม่นยำ มีความแข็งแรง คำนวณการถ่วงได้อย่างแม่นยำ และง่ายต่อการใช้งาน เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

3.2 รายละเอียดทางเทคนิค

- 3.2.1 มอเตอร์ทำงานด้วยสายพานแบบ V - Belt
- 3.2.2 มีช่องใส่อุปกรณ์ไม่น้อยกว่า 8 ช่อง
- 3.2.3 รับน้ำหนักล้อสูงสุดไม่น้อยกว่า 70 กิโลกรัม
- 3.2.4 ระยะเวลาในการวัดค่า 10 วินาที
- 3.2.5 ความเร็วการหมุนไม่น้อยกว่า 200 รอบต่อนาที
- 3.2.6 เส้นผ่าศูนย์กลางรูกกลางล้อ 43-116 มิลลิเมตร
- 3.2.7 ความกว้างของขอบล้อ 70-500 มิลลิเมตร

3.3 รายละเอียดอื่นๆ

- 3.3.1 รับประกันสินค้า 1 ปี
- 3.3.2 ติดตั้งพร้อมสาธิตการใช้งาน พร้อมคู่มือการใช้

รายการที่ 4 เครื่องถอดยางรถยนต์ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

4.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องถอดยาง ที่มีความมั่นคงแข็งแรง ใช้งานง่ายไม่ทำให้เกิดรอยขีดข่วนขอบล้อ เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

4.2 รายละเอียดทางเทคนิค

- 4.2.1 เป็นเครื่องถอดยาง และอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในงานถอดเปลี่ยนยางโดยเฉพาะ
- 4.2.2 ควบคุมด้วยระบบไฟฟ้าแบบอัตโนมัติ
- 4.2.3 ขับเคลื่อนด้วยระบบนิวเมตริกส์
- 4.2.4 รองรับการหนีบจับกระทะล้อได้หลายระดับ
- 4.2.5 มีแผ่นยางในการรองรับขอบรถเพื่อไม่ทำให้มีรอยขีดข่วนขณะถอดยางรถ
- 4.2.6 กำลังมอเตอร์ 1.1kw/0.75kw หรือดีกว่า
- 4.2.7 กำลังไฟฟ้า 110V. หรือ 220V.
- 4.2.8 มีเส้นผ่าศูนย์กลางล้อ 960 มิลลิเมตร

(นางสาวสินตรา ตรีสุนธิ์)
ประธานกรรมการ

(นายศักดิ์ทิพย์ เรืองนารี)
กรรมการ

(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ชย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

- 4.2.9 ความกว้าง ขนาด 3-15 นิ้ว หรือสูงกว่า
- 4.2.10 ระยะการจับนอก ขนาด 10-22 นิ้ว หรือสูงกว่า
- 4.2.11 ระยะการจับใน ขนาด 13-24 นิ้ว หรือสูงกว่า
- 4.2.12 ความเร็วในการหมุน ไม่น้อยกว่า 6rpm.

4.3 รายละเอียดทั่วไป

- 4.3.1 รับประกันสินค้า 1 ปี
- 4.3.2 ติดตั้งและสาธิตการใช้งาน พร้อมคู่มือการใช้งาน

รายการที่ 5 ลิฟท์ยกรถยนต์ชนิด 2 เสา (คานบน) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

5.1 รายละเอียดทั่วไป


เป็นลิฟท์สำหรับใช้ในศูนย์บริการรถยนต์ สำหรับงานซ่อมช่วงล่าง งานเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเป็นลิฟท์ยกรถ 2 เสาคานบน เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

5.2 รายละเอียดทางเทคนิค

- 5.2.1 สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 4 ตัน
- 5.2.2 สามารถติดตั้งให้เรียบลงกับพื้น หรือติดตั้งบนพื้นได้
- 5.2.3 ทำการขึ้นลงด้วยระบบไฮดรอลิกส์สามารถยกได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร
- 5.2.4 มีความกว้างของเสาด้านใน ไม่น้อยกว่า 2,500 มิลลิเมตร
- 5.2.5 มีความกว้างของเสาด้านนอก ไม่น้อยกว่า 3,400 มิลลิเมตร
- 5.2.6 ใช้ไฟฟ้า 220V. หรือ 380 V.
- 5.2.7 ปลดล็อคข้างเดียว

5.3 รายละเอียดอื่น ๆ

- 5.3.1 มีการรับประกันคุณภาพ 1 ปี
- 5.3.2 ติดตั้งระบบไฟฟ้าพร้อมใช้งาน


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ์)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์รพี เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ขย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

รายการที่ 6 ชุดตู้เครื่องมือพร้อมเครื่องมือสำหรับงานยานยนต์ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

6.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดเครื่องมือพร้อมเครื่องมือสำหรับงานยานยนต์ ประกอบด้วยเครื่องมือมาตรฐาน บรรจุอยู่ในตู้หรือรถเข็น พร้อมล้อเข็นเป็นระเบียบเรียบร้อย เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

6.2 รายละเอียดทางเทคนิค

6.2.1 เป็นตู้สำหรับเก็บเครื่องมือไม่น้อยกว่า 4 ลินชัก แบบมีล้อเลื่อน

6.2.2 ชุดตู้ประกอบด้วยเครื่องพื้นฐาน ประแจ ลูกบล็อกร คีม ไขควงและเครื่องมืออื่นๆไม่น้อยกว่า 100 ชิ้น

6.2.3 เครื่องมือวัดประสิทธิภาพน้ำมันหล่อลื่น เป็นมาตรวัดคุณภาพแบบเข็มเป็นหน้าปัด แบ่งเป็น 3 สี ที่สามารถบ่งชี้ถึงคุณภาพของน้ำมันสามารถวัดได้ทั้ง 20 C และ 40 C , มีสายไฟที่เป็นสายคู่ที่เชื่อมต่อกับตัวเครื่องเพื่อวัดคุณภาพของน้ำมัน, มีชุดกระเป๋ใส่อุปกรณ์ที่เป็นชุดเดียวกันจากผู้ผลิต

6.2.4 DoubleOpenEndWrenchSize 6x7,8x9,10x11,12x13,14x15,16x17,18x19,20x22,21x23,24x27

6.2.5 RatchetingCombinationWrenchSetSize 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19 mm.

6.2.6 Combination Wrench Set Size 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,14,18,19 mm.

6.2.7 Screwdrivers Set Flar Tip 3.2x75mm.,5.5x100mm.,6x38mm.,6x150mm.

6.2.8 ScrewdriversSetPhillipsTip 0x75mm.,1x75mm.,2x38mm.,2x100mm.,3x150mm.

6.2.9 3/8sq.SocketSet 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24mm.

6.2.10 3/8"Long Socket 10,11,23,13,14,15,16,17,18,19mm.

6.2.11 1/2sqSocketSet 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,21,22,24,27,30,32,34mm.


6.2.12 1/2" sq Long Socket 10,13,17,19,22mm.

6.2.13 Ball Hex Key set 1.5-10mm.

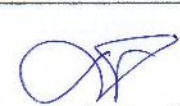
6.2.14 L-shape Torx Wrench set T10-T50

6.2.15 L-shapeHex Wrench 12,14,17,19mm.

6.2.16 Hammers Striking Tool set ประกอบด้วย Punch Chisel,Ball Hammers,Soft Hammers


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์ศรีพี เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ชย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

6.3. รายละเอียดอื่นๆ

6.3.1 เป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

6.3.2 รับประกันสินค้า 1 ปี

รายการที่ 7 เครื่องเจียรไนงานเบรกรถยนต์ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

7.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจียรไนงานเบรกรถยนต์ ที่สามารถใช้งานได้ทันทีที่มีมาตรฐาน เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่มอเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

7.2 รายละเอียดทางเทคนิค

7.2.1 เป็นเครื่องสำหรับเจียรไนงานเบรกรถยนต์ ที่สามารถใช้กับงานเบรกของรถยนต์นั่งทั่วไป

7.2.2 เป็นเครื่องเจียรไนเบรกรถยนต์แบบตั้งพื้น

7.2.3 สามารถรับความสูงต่ำได้ มีระยะสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,100 มิลลิเมตร

7.2.4 สามารถเจียรงานเบรกแบบดิสก์เบรกและดรัมเบรก เส้นผ่าศูนย์กลางสูงสุดไม่น้อยกว่า 390 มิลลิเมตร

7.2.5 สามารถเจียรงานเบรกความหนาตั้งแต่ 6 จนถึงสูงสุดไม่น้อยกว่า 38 มิลลิเมตร

7.2.6 สามารถเจียรงานเบรกได้ทั้งแบบ Manual และ Automatic

7.2.7 มีมอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 400 วัตต์ 220 โวลท์ 50 เฮิรตซ์

7.2.8 ความเร็วในรอบการทำงาน ไม่น้อยกว่า 100 รอบต่อนาที

7.2.9 มีความแม่นยำการเจียรไนไม่เกินกว่า 0.003 มิลลิเมตร

7.2.10 มีชุดใบมีดเจียรงานเบรก จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

7.2.11 มีชุดป้อนมีด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

7.2.12 มีแท่นหรือโต๊ะโลหะสำหรับรองรับเครื่อง และมีล้อสามารถเคลื่อนที่ได้

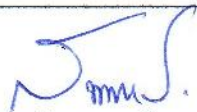
7.2.13 มีผ้าคลุมเครื่อง จำนวน 1 ผืน

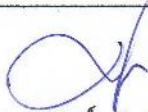
7.2.14 เป็นสินค้าที่ได้รับรองมาตรฐานระดับ ISO 9001-2008 พร้อมแนบเอกสารรับรองมาตรฐาน

7.3 รายละเอียดอื่นๆ

7.3.1 เป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

7.3.2 รับประกันสินค้า 1 ปี


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์สิทธิ์ เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ ขย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

รายการที่ 8 ชุดเครื่องมือพิเศษสำหรับงานช่วงล่างยานยนต์ จำนวน 1 ชุดรายละเอียดดังนี้

8.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดเครื่องมือพิเศษสำหรับงานช่วงล่างยานยนต์ ที่สามารถใช้งานได้ทันที มีมาตรฐาน เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้าในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมเอกสารแสดงวันเสนอราคา

8.2 รายละเอียดทางเทคนิค

- 8.2.1 มีแรงกดสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,000 กิโลกรัม
- 8.2.2 เส้นผ่าศูนย์กลางคอยล์สปริงไม่น้อยกว่า 400 มม.
- 8.2.3 ความยาวคอยล์สปริงอยู่ระหว่าง 210-570 มม.
- 8.2.4 ชุดถอดใส่ลูกหมากบูชปีกนก มีอุปกรณ์พร้อมกล่องไม่น้อยกว่า 21 ชิ้น จำนวน 1 ชุด
- 8.2.5 ชุดถอดลูกหมาก มีอุปกรณ์พร้อมกล่องไม่น้อยกว่า 5 ชิ้น จำนวน 1 ชุด
- 8.2.6 ชุดถอดลูกปืนและมู่เลย์แบบจานพร้อมกล่อง จำนวน 1 ชุด
- 8.2.7 ชุดถอดกรองน้ำมันเครื่องบรรจุในกล่องมีไม่น้อยกว่า 23 ชิ้น จำนวน 1 ชุด
- 8.2.8 แม่แรงตะเข้ยกรถโหดเดี่ยว ขนาด 3 ตัน จำนวน 1 ชุด
 - เป็นแม่แรงสำหรับรถโหดเดี่ยว รับน้ำหนักได้สูงสุด 3,000 กิโลกรัม
 - แม่แรงสามารถยกกระยะได้ต่ำสุดไม่มากกว่า 90 มม.
 - แม่แรงสามารถยกได้ระยะสูงสุดไม่น้อยกว่า 450 มม.
- 8.2.9 ขาดังยกรถ 4 ขา สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม จำนวน 1 ชุด
- 8.2.10 ถังอัดจารบีแบบมือโยก จำนวน 1 ชุด
 - ถังจารบีมีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 20 ลิตร
 - อัตราการไหลของจารบีไม่น้อยกว่า 4 ซีซี ต่อนาที
 - ขนาดสายมีขนาดไม่น้อยกว่า ¼ นิ้ว x 6 ฟุต

8.3 รายละเอียดอื่นๆ

- 8.3.1 ผู้เสนอราคาประกันสินค้า 1 ปี


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์พี เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 9/9

รหัสครุภัณฑ์ ชย. 001/2564

ชื่อครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดตั้งศูนย์ล้อรถยนต์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์

รายการที่ 9 ชุดปั๊มลมพร้อมถังเก็บลมขนาดไม่น้อยกว่า 150 ลิตร จำนวน 1 ตัว มีรายละเอียดดังนี้

9.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นปั๊มลมสำหรับใช้งานช่างยนต์ มีขนาดของถังลมไม่น้อยกว่า 150 ลิตร มีล้อสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก เป็นปั๊มลมแบบไร้น้ำมัน(OIL FREE) เป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

9.2 รายละเอียดทางเทคนิค

9.2.1 มีกำลังมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 3 แรงม้า

9.2.2 มีพัดลมภายในหัวปั๊ม เพื่อช่วยลดอุณหภูมิให้กับตัวเครื่อง

9.2.3 ใช้แรงดันไฟฟ้า 1 เฟส 220V

9.2.4 มีแรงดันลมไม่น้อยกว่า 7 บาร์

9.3 รายละเอียดอื่นๆ

9.3.1 ผู้เสนอราคาประกันสินค้า 1 ปี


(นางสาวสินตรา ตรีนุสนธิ)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์รพี เรืองนารี)
กรรมการ


(นายคมศิลป์ อินทร์แสง)
กรรมการและเลขานุการ